



**КНБ
КОНТЕЙНЕР 140 МЛ
D горловины =95 мм**

Контейнер КНБ выполнен методом многослойного литья с использованием материалов PP/EVOH/PP.

Контейнер обеспечивает **эффективный барьер** для фасуемых продуктов и пригоден для следующих процессов:

- стерилизация
- пастеризация
- заморозка
- разогрев в микроволновой печи

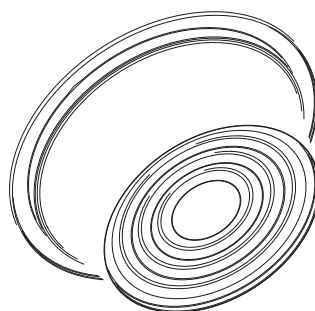
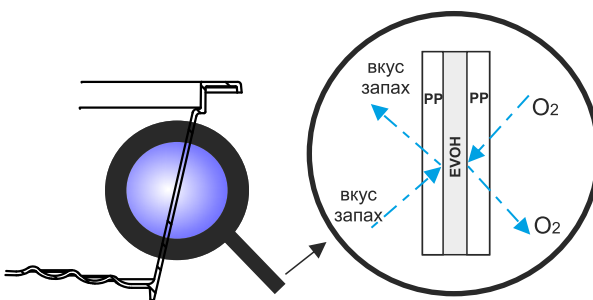
Диапазон допустимых температур от -40 до +130 оС

СРОКИ ХРАНЕНИЯ

Сроки хранения, **аналогичные стеклянной и жестяной упаковке**, достигаются за счет наличия в структуре банки барьерного слоя EVOH, защищающего продукт от кислорода и сохраняющего его запах.

EVOH - сополимер этилена и винилового спирта. Обладает высокой химической стойкостью. Специфическая конфигурация молекул EVOH даёт полимеру низкую проницаемость ко многим газам и ароматическим веществам. EVOH не может использоваться в чистом виде. Под воздействием влаги он частично теряет свои барьерные свойства. Поэтому при производстве высокобарьерной упаковки слой EVOH изолируется от внешней среды слоями водостойких полимерных материалов (PP).

Возможно обеспечение защиты от ультрафиолета (вводится специальная добавка –



! Контейнер полностью сохраняет форму после тепловой обработки благодаря специальной конструкции дна

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Контейнер может запиваться различными видами пленок:

- барьерная
- фольгированная
- с reel-эффектом
- платинка

Возможно использование 3 типов укупорки:

- стандартная запайка в среде окружающего воздуха
- запайка с вакуумированием
- запайка в модифицированной газовой среде

Компания “Мир Упаковки” готова оказать содействие в поиске и выборе поставщиков оборудования для запайки полимерными и фольгированными пленками.

ИСПЫТАНИЯ

Соответствует: ТУ 2297-021-51560189-2007

Летом 2011 года были успешно завершены испытания барьерного контейнера производства ЗАО “Мир Упаковки” во ФГУП “Всероссийский научно-исследовательский институт рыбного хозяйства и океанографии” (ВНИРО).

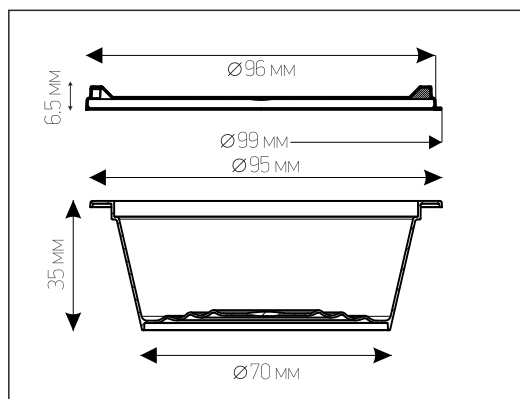
Установлено, что многослойная полимерная барьерная банка (КНБ) сохраняет качество икры лососевой и пробойной и обеспечивает микробильную безопасность в течение 12 месяцев хранения при t от -6 °С до - 4 °С и 12 месяцев общего срока хранения при t от 0°С до +5 °С.

Результаты испытаний позволяют рекомендовать полимерную барьерную банку (КНБ) в качестве потребительской тары для икры рыб.

Одновременно начались испытания с мясными продуктами (паштет и тушенка) во Всероссийском Научно-Исследовательском Институте Мясной Промышленности им. В.М. Горбатова (ВНИИП).



КНБ КОНТЕЙНЕР 140 МЛ D горловины =95 мм



Емкость, мл (под крышку)	138
Материал	PP / EVONH / PP
Размеры: D горловины x d дна x H корпус / комплект с крышной, мм	95x70x35 95x70x40
Декорирование, защитная крышка	IML
Рант под запайку, мм	6
Шт. на паллете, Корпус/Крышка	20 240 / 40 480
Штабелируемость	+
Размер короба/паллеты, мм	588x378x328 / 1215x800x1860

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛИМЕРНОГО БАРЬЕРНОГО КОНТЕЙНЕРА В СРАВНЕНИИ СО СТЕКЛЯННОЙ И ЖЕСТЯНОЙ УПАКОВКОЙ

Способность полимерной упаковки к **штабелированию** обеспечивает логистические преимущества: при доставке заказчику на паллете размещается в 3-4 раза больше единиц упаковки, что позволяет экономить на транспортировке.

Вес полимерного контейнера в 20 раз ниже веса стеклянной тары и в 3 раза ниже веса жестяной тары.

Преимуществом перед стеклотарой является значительное **снижение боя тары** при транспортировке и логистических операциях в рознице.

ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ БРЕНДИНГА

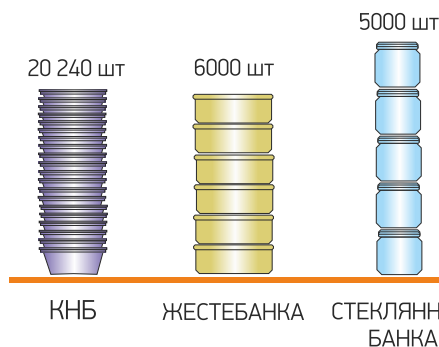
IML-этикетирование: этикетка фотографического качества с высоким разрешением, четкими текстами и штрих-кодом. Выполнена из полипропиленовых пленок и полностью устойчива к влаге.

Для продуктов, потребители которых больше доверяют **прозрачной** упаковке и хотят видеть продукт, контейнер обеспечивает полную прозрачность за счет высококачественного материала (PP высокой прозрачности).

Возможно **окрашивание** контейнера в любые цвета, в том числе цвета-хамелеоны, перламуровыми и термохромными красителями.

Внешний вид барьерного контейнера обеспечивает выделение на розничной полке и превосходный товарный вид продукта.

КОЛИЧЕСТВО НА ЕВРОПОДДОНЕ



ЗАЩИТА ОТ ПОДДЕЛОК

- Возможность лазерной маркировки упаковки
- Определение наличия барьерного слоя без специального оборудования при приемке упаковки (достаточно разрезать контейнер)
- Окраска в любые цвета по желанию заказчика как крышки, так и корпуса (в том числе перламуровые и цвета-хамелеоны)
- IML (вплавляемая) этикетка на крышку

УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОДАЖ

Барьерный контейнер обеспечивает **более длительные сроки хранения** продукции, что способствует снижению возвратов из розницы и росту продаж.



Наши координаты

ПРОИЗВОДСТВО И ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ОФИС ЗАО "МИР УПАКОВКИ"
Россия, 188650, Ленинградская об-
ласть, г. Сертолово, микрорайон
Сертолово-1, ул. Песочная, 14, к.1

тел.: +7 (812)777-0066
факс: +7 (812) 321-2973
E-Mail: info@miru.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО в г. МОСКВА
ЗАО "МИР УПАКОВКИ"
Россия, Москва, улица Скаковая д. 17,
пом. 2411, 2413
(метро «Белорусская»)

тел.: +7 (495) 945-63-77
+7 (495) 945-19-33
E-Mail: moscow@miru.ru

СОТРУДНИЧЕСТВО

Могут быть предоставлены образцы изделия для проведения испытаний на производстве заказчика. Оказывается содействие в создании ТУ для продукции заказчика. Принимаются заказы на изготовление **эксклюзивных** форм упаковки с барьерными свойствами.